

## 社員に伝えるための企業マインドを

言葉にできずヤキモキしていた社長。

同じ想いをもつ集団となるための言葉を、  
自社の歴史の中で見つけました。

何十年、何百年と続く老舗には、  
創業当時から積み重ねた実績とマインドがあります。

自社と一緒に成長してきたベテラン社員は、  
言葉にできないとしても、自社の魅力を感じとてはつかんでいるはず。

しかし、新卒で入社した若手社員や転職してきた中堅社員は、  
すべてを知っているわけではありません。

言葉にして若手・中堅社員に伝えいかなければ、  
企業に受け継がれてきたものが消滅する可能性はいなめません。

他社との差別化ができず、企業存続の危機につながることもあります。  
北野精機株式会社もその危機に足を踏み入れつありました。

これを回避すべく、50周年という節目に

もう一度自社の価値を策定するプロジェクトを立ち上げました。

Text 田邊宗明

最先端技術でも  
解決できない難問。

大学やメーカーの研究者、開発者が使う実験用の機器を開発・製造している会社があります。北野精機株式会社。国立大学や防衛省、「はやぶさ」で知られる宇宙航空研究開発機構（JAXA）などの官公庁や民間企業を顧客として、最先端テクノロジーを支える役割を果たしてきました。研究内容にあわせて機器を開発するため、つくるものは常にオーダーメイド。国内外の研究者から重宝され、創業50周年を迎えると、歩んできたため、社内には経験も年齢もバラバラな社員であふれています。十数年前から考えてはいたものの、この節目には社員にあらためて自社の強みやビジョンを伝えたいと考えていた北野社長。しかし、自分が進めていくのか、明快な言葉にできずにいました。

未来へ進むために、  
過去を振り返るということ。

50年の歴史のなかで積み上げてきた経験や諸先輩の実績は、未来へ受け継ぐべき企業資産です。その資産

研究者の難題に応え続けた50年。

研究者の難題に応え続けた50年。  
今後も勝ち抜くためにどうして必要なものでしょ

うか、そして今後どこに向かって歩みを進めしていくのか、どうしてお客様から選ばれてきたのか、どうしてお客様とは具体的に何なのか、どうしてお客様から選ばれてきたのか、そして今後どこに向かって歩みを進めていくのか、明快な言葉にできずにいました。

研究者と歩み続けた50年。

研究者のところをつかんだのは、高い技術力やチャレンジ精神だけではありません。先代の諸先輩は、実験機器を開発した後も、成果が出るまでどことん付き合ったのです。研究室に通い詰め、寝泊りすることは日常茶飯事でした。実験が成功したときは、手を取り合いたにも喜びました。研究者のために、不可能といわれることに挑戦する。研究者のために、つくった機器に最後まで責任



北野精機株式会社  
KITANO SEIKI CO., LTD.  
代表取締役 北野 雅裕  
本社：東京都大田区中央7-17-3  
[www.kitano-seiki.co.jp](http://www.kitano-seiki.co.jp)

をもつ。50年間、北野精機はずっと  
研究者と寄り添って生きてきたので  
す。これが北野精機の財産であり、  
価値であったのです。これらの歴史  
を理念として集約した言葉「研究者  
と、生きる」。この理念をもとに、  
社員に伝えるべき言葉を整理してい  
きました。そうして、「北野精機の  
喜び」「北野精機の誇り」「生き方  
6則」「めざす組織像」「行動基準  
(8つの決心)」がつくれました。

今はまだ、

理念を深く落とし込み浸透させよう  
としたのです。

今まで、  
すべてを理解できなくてもいい。



理念の発表ではなく、共有。

理念を社員に伝える場を社長は設けます。しかし、社長からいきなり理念を発表することはしませんでした。これまでの歴史があったからこそ生まれたものです。新しい北野精機に生まれ変わるための理念だと認識されることを避けたかったのです。そこで、発表会ではなく、共に会を開催することにしました。まずは50年分の歴史を社員と共有することからはじめたのです。理念ができる背景、つまり歴史を知ってもらうことで、理解の促進を図ることになりました。それだけではありません。歴史を共有して、理念やビジョンを伝えた後、会社の理念と共感できるところを、仕事のエピソードを通して書き出してもらい、さらに社員同士で共有してもらいました。そうすることで、社員一人ひとりのなかに、

理念を深く落とし込み浸透させようとしたのです。

共有会の後に、社員が感想を書いたアンケートがあります。「戦後の日本を支えたひとりとして、創業者喜び」「北野精機の誇り」「生き方6則」「めざす組織像」「行動基準(8つの決心)」を誇りに思う」「多くのチャレンジが実績になっていることを知った。今はどれだけチャレンジしているだろか」「会長が昔よく言っていたことが、今はとても共感できる」「判断に迷ったとき、大いに活用したいと思う」。もちろん好意的な意見ばかりではありません。幾つかの社員がとまどいを感じていたのも事実です。しかし、それでいいのです。50年分もの思いが詰まった言葉です。一度の共有会ですべてを理解して、納得できるわけではありません。会社の理念と自分の考えに相違があるならば、まずはその違いを認識すること。そして、どうすればそのすき間を埋められるかを、じっくり考え、お互いの考え方を共有し続けることが大切なのです。社長は言います。「我々の存在意義や将来像、社員の心を一つにする言葉や理念、日々、想い、総て表現されたものと感じます。北野精機の歩んできた道に感謝し、進み行く道へ大きな期待と希望をもつて突き進んでいきたいと思います」。